



DuPont™ Cromax®
Only by DuPont Refinish

El sistema de pintura
al agua del futuro



The miracles of science™

3 razones para elegir DuPont™ Cromax®

El futuro es más fácil cuando ya se está allí.

DuPont, líder en pinturas de base al agua para OEM (primeros equipos), también se encuentra en la vanguardia de las tecnologías de pintura de base al agua para la reparación de automóviles.



DuPont Refinish ha desarrollado Cromax® como la tecnología de pintura del futuro. Cromax® es un avanzado sistema de pintura de reparación de base al agua compuesto por tintes concentrados que se mezclan con resinas de base al agua.

Cromax garantiza el cumplimiento de la actual legislación medioambiental vigente a partir del 1 de enero de 2007. Además de proteger el medio ambiente, Cromax ofrece una calidad superior y una mayor productividad para el taller. Proporciona un excelente rendimiento del color, inmejorables propiedades de cubrición y una excepcional resistencia al descascarillado.

Todo ello se complementa con la extensa gama de servicios de asistencia que los distribuidores de DuPont Refinish ofrecen a los talleres para que logren una mayor eficiencia y se beneficien de todas las ventajas del sistema Cromax®.

Cromax® es la elección más acertada porque le garantiza la máxima productividad, una fácil aplicación y una igualación perfecta del color.



Razón

1 Productividad

DuPont™ Cromax® ofrece numerosas ventajas en cuanto a productividad durante todo el proceso de pintado. Su rendimiento es el mismo que el de las pinturas de base disolvente. La productividad aumenta si se utiliza con otros productos DuPont Refinish.

■ Usar directamente desde la máquina.

La pintura Cromax® queda lista para aplicar desde la máquina de mezclas, lo que le permite ahorrar más tiempo.

■ Rápida igualación del color.

Con los avanzados sistemas de igualación del color, encontrar el color correcto es cuestión de segundos.

■ Menor tiempo de secado.

Ya no hace falta dejar un tiempo de evaporación intermedio porque la base bicapa Cromax® se aplica en húmedo sobre húmedo. Puede acelerar el secado creando flujo de aire.

■ Imprimaciones del mismo tono.

Las imprimaciones ValueShade® están disponibles en diferentes tonalidades de gris que coinciden con la intensidad del color de las bases bicapa Cromax®.

■ Excelente cubrición, menor consumo.

Con Cromax® tan sólo es necesario aplicar una pasada y media en húmedo sobre húmedo, lo que le permite ahorrar costes y también reducir el consumo de material.



DuPont™ Cromax®

Only by DuPont Refinish

La base bicapa al agua DuPont™ Cromax® se usa como pintura de origen en la cadena de producción de los modelos DB9 y V8 Vantage de Aston Martin. Imagen cedida por Aston Martin.



Utilice pistolas limpias. Limpie la pistola inmediatamente después de aplicar la base bicapa. Mientras ésta se seca, prepare el acabado de barniz y luego termine la reparación (proceso continuo).

Aplique la base bicapa a la temperatura especificada (mínimo 18°C).

Para acelerar el proceso de secado puede aumentar el flujo de aire con venturís, aumentar la temperatura en la cabina (excepto cuando la humedad relativa es muy baja) o una combinación de ambas.

Razón **2** Fácil de aplicar

La pintura DuPont™ Cromax® queda lista para aplicar directamente desde la máquina de mezclas.

■ Preparación sencilla.

Trabajar con Cromax® es muy fácil y la preparación de la pintura es muy simple. Sólo tiene que mezclar los tintes y la pintura queda lista para ser aplicada.

■ Fácil de usar.

Los pintores que usan Cromax® por primera vez coinciden en que es un placer. Su facilidad de aplicación permite trabajar más eficientemente para garantizar que el taller siga siendo competitivo y rentable en el actual mercado cambiante.

■ Excelentes bases bicapa.

Cromax® está diseñado para conseguir un trabajo de repintado perfecto de forma mucho más fácil y con menos esfuerzo.



Compruebe la humedad relativa antes de pintar. Si lo considera necesario, ajuste la temperatura y la humedad relativa.

Asegúrese de trabajar en las condiciones óptimas (*preparación del sustrato, calidad del aire, condiciones de la cabina de pintura*).

Aplique la base bicapa en húmedo sobre húmedo y utilice las técnicas de aplicación apropiadas (*es decir, aplicación de una nube para metalizados*).

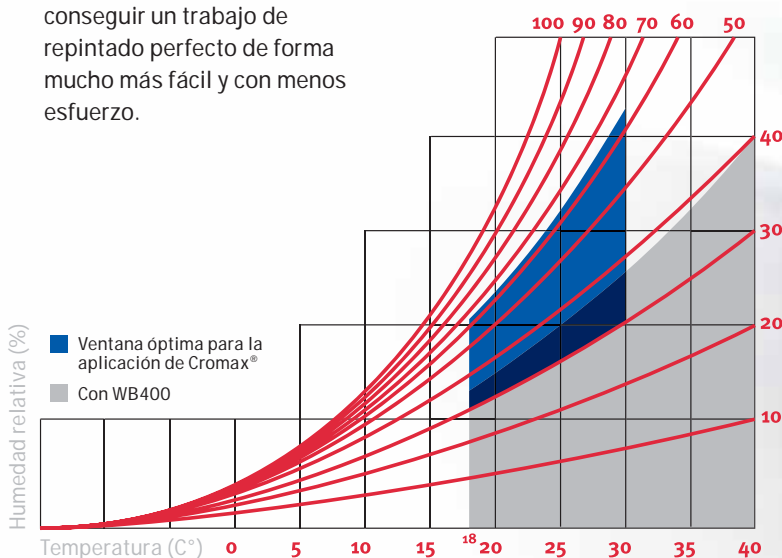
Si las condiciones ambientales no son las apropiadas, añada WB400.



DuPont™ Cromax®

Only by DuPont Refinish

La base bicapa al agua DuPont™ Cromax® se usa como pintura de origen en la cadena de producción de Lotus.
Imagen cedida por Lotus.



Al añadir WB400 se consigue aumentar significativamente la productividad en entornos de trabajo que tienen temperaturas y/o humedad extremas.



Razón **3** Colores perfectos

Una igualación perfecta es el elemento esencial que garantiza la satisfacción del cliente. Cuando usted utiliza por primera vez DuPont™ Cromax®, empieza a trabajar con un sistema totalmente nuevo y enseguida descubre numerosas ventajas que no le proporcionaban los sistemas convencionales.

■ Excelente igualación del color.

Las avanzadas herramientas del color de Cromax® le facilitan la localización exacta del color. Dispone de más de 20.000 fórmulas de colores. Las herramientas del color son fáciles de usar y permiten igualar el color del vehículo con precisión.

■ Control de perlados y metalizados.

El control de los perlados y metalizados asegura una igualación perfecta de los efectos del pintado original.



Seleccione el color de la parte del vehículo que debe reparar mediante las herramientas de color. Asegúrese de que las condiciones de luz son las apropiadas y haga una prueba de color utilizando las técnicas adecuadas.

■ Completa gama de herramientas de apoyo.

El espectrofotómetro ChromaVision® de DuPont Refinish le ayuda a encontrar la fórmula de color exacta de Cromax®.

El sistema ChromaVision® es fácil de usar y con sólo un PC y el software ColorQuick® puede obtener un resultado óptimo.



■ Gran duración del color.

Cromax® le ofrece excelentes propiedades del color y la base bicapa y el acabado de barniz garantizan una gran duración e intensidad de los colores.

■ Barnices:

Los barnices para aplicar sobre DuPont™ Cromax® que cumplen la normativa medioambiental son:



3700S - ChromaClear HS ultra productivo



3800S - ChromaClear HS



3300S - Barniz antirrayas



Una mejora medio-ambiental



Cromax® se creó para cumplir la legislación europea sobre emisiones de disolvente (COV) y todos sus productos se han desarrollado

prestando especial atención a la reducción de residuos (al contener menos disolvente, se reducen los residuos y los vapores de disolvente en el aire).

El agua es el ingrediente básico de Cromax®. Las bases bicapa actuales tienen un contenido de COV muy bajo, inferior a 420 g/l RFU, y el promedio de COV de los 20.000 colores Cromax® es de 250 g/l.







DuPont Refinish
Mucho más que pintura ...

www.dupontrefinish.com.es

Copyright © 2005 DuPont. Todos los derechos reservados. El logotipo del óvalo de DuPont, DuPont™, The miracles of science™, el logotipo de DuPont Refinish, el logotipo de Imron® Fleet Line y el logotipo LE son marcas registradas o marcas comerciales de E. I. du Pont de Nemours and Company o de sus empresas afiliadas. REF-187-ES-05/06 KAN DESIGN

DuPont™ Cromax®